

Добавки Baerlocher для ПВХ Смазки



we add character to plastics

BÆRLOCHER



Заявление об ограниченной ответственности

Применение. Несмотря на то что сведения и рекомендации (далее Сведения), представленные в настоящем документе, подготовлены добросовестно и считаются правильными на момент публикации, компания Baerlocher не предоставляет никаких гарантий или гарантий относительно полноты или точности этих Сведений. Сведения предоставляются при условии, что использующие их физические и юридические лица самостоятельно примут решение о пригодности этих Сведений для решения поставленных задач до начала использования. Ни при каких обстоятельствах компания Baerlocher не несет ответственности за упущенную прибыль, потерю репутации, прямой, косвенный, намеренный или случайный ущерб в любой форме, включая (но не ограничиваясь ими) упущенную выгоду, вызванную использованием в той или иной форме Сведений или продуктов, которые упоминаются в публикации. Настоящее заявление об ограниченной ответственности не содержит ничего, что может быть истолковано как рекомендация по использованию того или иного продукта, процесса, оборудования или рецептуры в нарушение существующих патентов или прав интеллектуальной собственности. При этом компания Baerlocher не предоставляет никаких гарантий или гарантий, явных или подразумеваемых, что использование упомянутых здесь Сведений не станет нарушением существующих патентов или прав интеллектуальной собственности. Приведенные в этом материале Сведения и упоминаемые продукты не могут играть роль явных или подразумеваемых заявлений или гарантий относительно коммерческой выгоды, соответствия конкретным целям или каких-либо других утверждений.

Сентябрь 2007 г.



Reach out for the Future: www.baerlocher.com

Следующие брошюры доступны в виде PDF-файлов

Добавки Baerlocher для ПВХ

- Стабилизаторы на основе свинца
- Смазки
- Экструзия и литье под давлением
- Кабели и провода
- Каландрированные пленки
- Пластизоли
- Оконные и технические профили
- Трубы и фитинги
- Листы и вспененные профили

Специальные добавки Baerlocher

- Стеараты металлов

Контактные сведения

Baerlocher GmbH
Freisinger Strasse 1
D-85716 Unterschleißheim
Тел.: +49 (89) 14-37-30
Факс: +49 (89) 14-37-33 12
info@baerlocher.com
www.baerlocher.com

Представительство общества
"Баерлохер ГмбХ"
Россия, 121471, г. Москва,
ул. Петра Алексеева 12-1-12
Тел.: + 7 (495) 649-34-64
Факс: +7 (495) 649-34-63
info_rus@baerlocher.com
www.baerlocher.com

BÆRLOCHER





Как и стабилизаторы, смазки являются неотъемлемой составляющей процесса переработки ПВХ. Они упрощают процесс переработки, снижая трение. К типичным смазкам, используемым при производстве изделий из ПВХ, относятся углеводороды, стеараты, жирные кислоты, воска и амиды, некоторые из которых модифицированы с помощью функциональных групп.

Классификация смазок

В зависимости от типа действия различают внутренние и внешние смазки, с непрерывным переходом от одной группы смазок к другой. Внутренние смазки зачастую проявляют свойства внешних смазок и наоборот. Смазки, относящиеся к обеим группам, называются комбинированными.

Внутренние смазки снижают трение, возникающее между молекулярными цепочками ПВХ, и тем самым уменьшают вязкость расплава. Они являются полярными и прекрасно совместимы с ПВХ, обеспечивая превосходную прозрачность конечного продукта даже при больших дозировках, и не имеют тенденции к выделению жидкой составляющей, которая ухудшает свариваемость, связываемость и пригодность для печатания.

Внешние смазки главным образом используются для снижения риска «прилипания» изделий из ПВХ к металлическим поверхностям оборудования. Большинство из них представляют собой неполярные вещества, такие как парафины или полиэтилены. На внешние смазки оказывает влияние длина углеводородной цепочки, ее разветвленность или функциональные группы. При превышении рекомендованных дозировок могут наблюдаться помутнение изделия и выделение жидкой составляющей смазки. Кроме того, внешние смазки увеличивают время плавления.

| Тип | Baerolub | Химический состав | Форма продукта | Температура плавления (°C) | Смазка |
|--|--------------|--|------------------|----------------------------|-----------------|
| Твердые сложные жирные эфиры | L-MS | Неполный глицериновый эфир насыщенной жирной кислоты (40-процентный глицеринмоностеарат кальция) | Порошок | 56 - 62 | Внутренняя |
| | L-CD | Глицериновый эфир насыщенной жирной кислоты (касторовое масло гидрогенизированное) | Порошок | 84 - 88 | Комбинированная |
| | GMS | Глицериновый эфир насыщенной жирной кислоты | Порошок | 56 - 60 | Внутренняя |
| | L-TP | Фталат жирного спирта | Порошок | 46 - 50 | Внутренняя |
| | L-PM | Жирный эфирный воск | Порошок | 52 - 55 | Комбинированная |
| | LS100 | Сложный эфир жирной кислоты | Порошок, гранулы | 58 - 65 | Комбинированная |
| Жидкие сложные жирные эфиры | L-PL | Неполный глицериновый эфир ненасыщенной жирной кислоты (моно- или диолеат глицерина) | Жидкость | Жидкость при комн. темп. | Внутренняя |
| | L-PK | Сложный эфир жирной кислоты | Жидкость | Жидкость при комн. темп. | Комбинированная |
| Твердые углеводороды | L-KO | Синтетический парафиновый воск | Порошок | 100 - 105 | Внешняя |
| | L-KM | Парафиновый воск | Порошок | 54 - 56 | Внешняя |
| | PA-L | Полиэтиленовый воск | Порошок | 102 - 110 | Внешняя |
| | RK 6 | Полиэтиленовый воск | Порошок | 101 - 109 | Внешняя |
| | PA 25 | Окисленный полиэтиленовый воск | Порошок | 99 - 108 | Комбинированная |
| Твердые жирные кислоты, спирты и амиды | FTA | Комплекс жирных кислот | Порошок | 54 - 60 | Внешняя |
| | FTO | Комплекс жирных оксикислот | Порошок | 70 - 80 | Внешняя |
| | L-ON | Комплекс жирных спиртов | Порошок | 52 - 54 | Внутренняя |
| | L-AK | Амидный воск (N,N'-этиленовый диамид стеариновой кислоты) | Порошок | 138 - 144 | Внешняя |
| Металлические мыла | Ceasit SW/PA | Стеарат кальция | Порошок | 140 - 160 | Внутренняя |
| | Zincum T | Стеарат цинка | Порошок | 120 - 122 | Внешняя |